

FX 600 Flex

Elastyczny żelowo-trasowy klej do płytek



Elastyczny, żelowy klej do klejenia płytek na balkonach, tarasach, podłóżach ogrzewanych oraz w ciągach komunikacyjnych. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz. Innowacyjna technologia **trasotec**

Właściwości:

- klej elastyczny
- grubość warstwy kleju od 2 do 15 mm
- wysoka wydajność, obniżone zużycie kleju
- doskonałe właściwości robocze
- technologia żelowa ułatwia aplikację kleju
- zmniejszony spływ
- wydłużony czas otwarty
- duża siła klejenia
- mrozoodporny i wodoodporny
- modyfikowany polimerami nowej generacji
- wyprodukowany z wykorzystaniem technologii **trasotec**
- spoiwo hybrydowe na bazie cementu trasowego
- zmniejsza ryzyko powstawania wykwitów i przebarwień
- spełnia wymagania C2 TE normy EN 12004
- EC 1 Plus - bardzo niski poziom emisji



Zastosowanie:

- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- do przyklejania płytek cienkowarstwowo warstwą kleju do 5 mm oraz grubowarstwowo warstwą kleju do 15 mm
- do przyklejania płytek ściennych oraz podłogowych z glazury, terakoty, kamionki, klinkieru, gresu, mozaiki szklanej, płytek z kamienia naturalnego niewrażliwego na przebarwienia
- do klejenia płytek na tynkach cementowych, cementowo-wapiennych, wapiennych oraz gipsowych, na płytach gipsowo-kartonowych oraz płytach gipsowo-włóknistych i na lastryku
- na ogrzewane jاستريchy cementowe oraz anhydrytowe
- do klejenia płytek w technologii „płytką na płytkę”
- do klejenia płytek na wszelkiego rodzaju izolacjach podpłytkowych quick-mix: **WFP, FDS 2K, Mata uszczelniająca MU**
- do klejenia płytek w pomieszczeniach mokrych oraz na balkonach i tarasach
- do klejenia płytek w miejscach poddawanych intensywnym obciążeniom mechanicznym np.: ciągi komunikacyjne, schody, obiekty użyteczności publicznej

Jakość i niezawodność:

- klasyfikacja kleju **C2 TE wg EN 12004**
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z **ISO 9001**
- **EC 1 Plus** – bardzo niski poziom emisji
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu <2ppm
- unikalna kombinacja wysokiej jakości cementu, trasu, piasku o najwyższej czystości i starannie dobranym uziarnieniu oraz polimerów o najwyższej jakości

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być mocne, nośne, suche, czyste, nieprzemarznięte, nieodkształcalne, wolne od kurzu, pyłu oraz resztek środków antyadhezyjnych. Luźne części podłoża oraz stare powłoki malarskie należy usunąć. Podłoża nasiąkliwe zagruntować **Preparatem gruntującym UG**, podłoża nienasiąkliwe i gładkie gruntować **Kwarcowym środkiem gruntującym QG** lub **Podkładem GTA**, podłoża anhydrytowe gruntować **Żywicą epoksydową EG** wraz z posypką piaskową. Klej nanosić dopiero po całkowitym wyschnięciu preparatu gruntującego. Stosować na podłożach takich jak beton, ogrzewane jاستريchy cementowe, ogrzewane jاستريchy anhydrytowe, tynki cementowe, tynki wapienno-cementowe, tynki wapienne, bloczki z betonu lekkiego, płyty gipsowo-kartonowe oraz gipsowo-włókniste. Podłoże musi być wysezonowane - wiek podłoża powinien być większy niż 28 dni. Przeciwwodne, podpłytkowe powłoki izolacyjne muszą być wyschnięte i związane.

Aplikacja:

Zawartość opakowania 25 kg wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego ok. 7,5 litrów czystej wody (klejenie cienkowarstwowo) lub ok. 6,0 litrów czystej wody (klejenie grubowarstwowo), dokładnie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez ok. 3 minuty do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Następnie należy odczekać ok. 3 minuty i ponownie przemieszać zaprawę. Tak przygotowany klej zużyć w ciągu ok. 2 godzin. W przypadku związania kleju niedopuszczalne jest ponowne rozrabianie go wodą. Przygotowany klej nie powinien być mieszany z suchą zaprawą oraz z wodą w celu zmiany jego konsystencji. Za pomocą gładkiej krawędzi pacy nanieść najpierw tzw. warstwę kontaktową, następnie za pomocą zębatej krawędzi pacy nanieść właściwą warstwę klejącą. Rozmiar zęba pacy należy dostosować do wymiaru płytek. Płytki układać przed rozpoczęciem procesu „naskórkowania” tzn. przed upływem 30 minut. Płytki należy starannie docisnąć, następnie przesunąć i ustawić w ostatecznym położeniu. Przed klejeniem okładziny ceramicznej na podłożach z ogrzewaniem podłogowym, należy ogrzewanie wyłączyć na dobę przed rozpoczęciem prac płytkarskich.

Ponownie włączyć po całkowitym związaniu kleju, po min. 48 godzinach i stopniowo podwyższać temperaturę. Przy stosowaniu kleju **FX 600 Flex** na zewnątrz, na balkonach oraz tarasach, w miejscach narażonych na oddziaływanie wody oraz w miejscach narażonych na znaczne obciążenia mechaniczne okładziny ceramiczne należy kleić tzw. metodą kombinowaną polegającą na nakładaniu kleju na podłoże jak również na płytkę. Zwrócić uwagę, aby nie pozostawały pod płytką puste przestrzenie, w których może gromadzić się woda. Płytki spoinować po wyschnięciu kleju po ok. 1 dniu w metodzie cienkowarstwowej lub po 2 dniach w metodzie grubowarstwowej. Świeżą zaprawę należy chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych takich jak mróz, porywiste wiatry, bezpośrednie nasłonecznienie oraz deszcz. Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +30°C.

Zużycie:

Paca zębata	Zużycie
4x4x4	ok. 1,2 kg/ m ²
6x6x6	ok. 1,8 kg/ m ²
8x8x8	ok. 2,4 kg/ m ²
10x10x10	ok. 3,0 kg/ m ²

Zużycie kleju może być różne w zależności od równości podłoża i rodzaju płytek.

Perfekcyjny system:

- Wyrównanie podłoża: Posadzka cementowa **B 04**, Wylewka samopoziomująca **RA 20**, Cementowa masa szpachlowa **BRS**, Zaprawa naprawcza **ZN 30 Repair**
- Gruntowanie podłoża: Preparat gruntujący **UG**, Kwarcowy środek gruntujący **QG**, Żywica epoksydowa **EG** wraz z posypką z piasku
- Izolacja podłoża: Elastyczna powłoka uszczelniająca **WFP**, Elastyczna zaprawa uszczelniająca **FDS 2K**, Mata uszczelniająca **MU**
- Fugowanie: Elastyczna fuga **F1**

Temperatura stosowania:

Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +30°C.

Czyszczenie narzędzi:

Natychmiast po użyciu myć czystą wodą.

Przechowywanie:

Przechowywać w suchym miejscu na paletach. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowanie:

Worek 25 kg.

Bezpieczeństwo:

Produkt zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Uwaga:

Informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

Dane techniczne:

temperatura obróbki:	+5°C do +30°C
zużycie wody:	ok. 7,5 l na 25 kg klejenie cienkowarstwowo ok. 6,0 l na 25 kg klejenie grubowarstwowo
czas dojrzewania:	ok. 3 min
czas zużycia:	ok. 2 godzin
czas otwarty:	do 30 min.
spływ wg normy EN 12004:	≤ 0,5 mm
przyczepność początkowa	≥ 1,0 N/mm ²
przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 1,0 N/mm ²
przyczepność po zanurzeniu w wodzie	≥ 1,0 N/mm ²

pryczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
spoinowanie:	po 24 h klejenie cienkowarstwowo po 48 h klejenie grubowarstwowo
pełna wytrzymałość:	po 7 dniach
zużycie:	ok. $1,2 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$ grubości
magazynowanie:	w suchym miejscu 12 miesięcy od daty produkcji
opakowanie:	25 kg

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 23°C i 50 % wilgotności względnej powietrza.

Stan: marzec 2023

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie.

Szersze informacje można uzyskać:

Sievert Polska Spółka z o.o.
ul. Nyska 36; 57-100 Strzelin
tel. 71/ 392 72 20
info@sievert.pl
sievert.pl